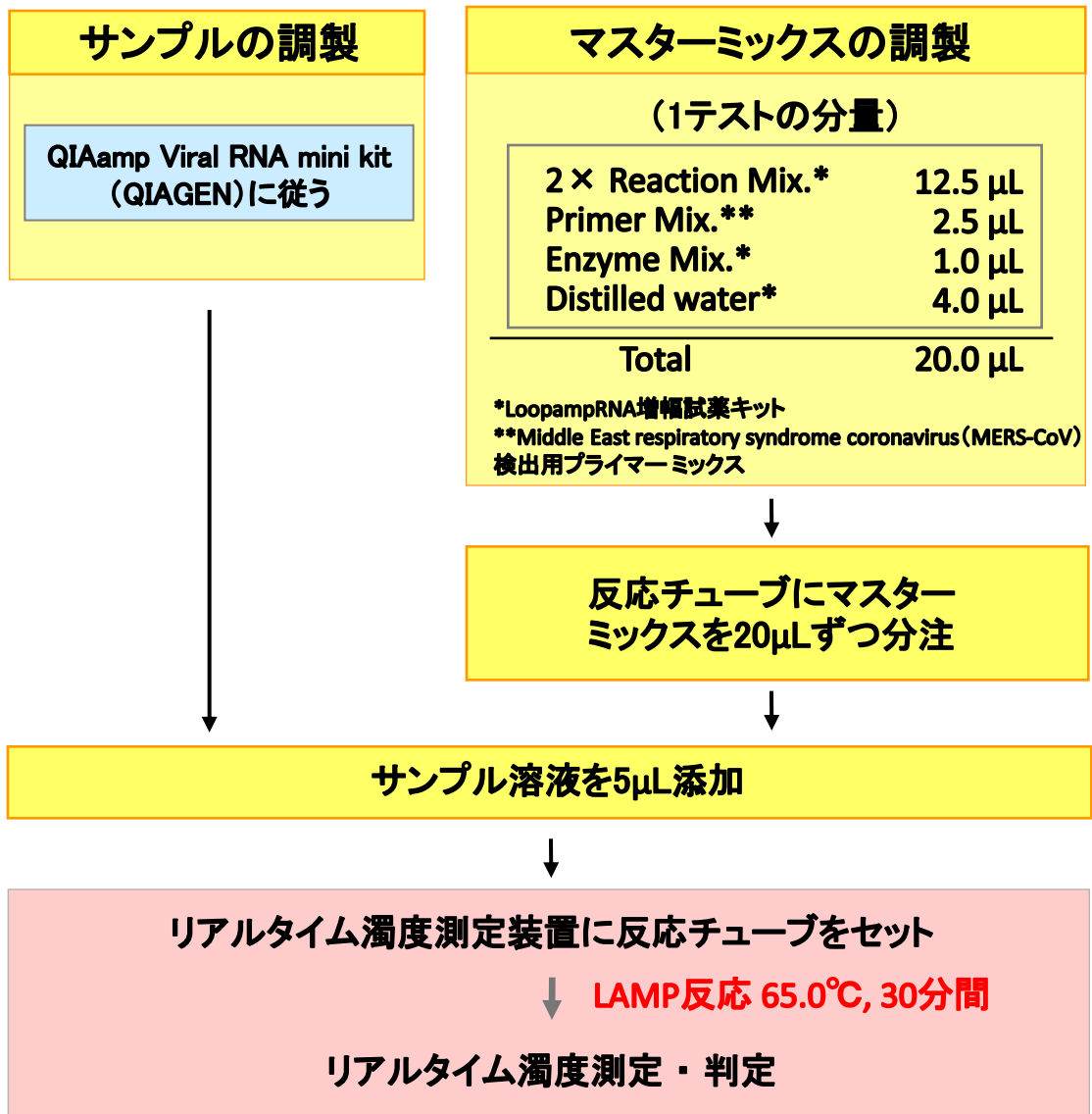
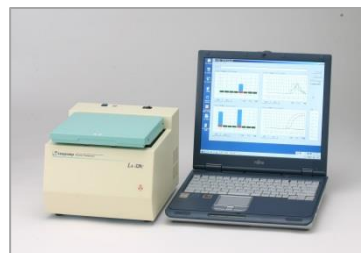


Middle East respiratory syndrome coronavirus (MERS-CoV) 検出用プライマーを用いた使用方法



LoopampEXIA



LA-320C



RT-160C

1. MERS-CoV検出用プライマーの調製方法

※ 必ず氷上で行ってください

(1) 合成プライマーの調製(各プライマーを100pmol/ μ Lに調製)

Data Sheetに記載の

XXX μ LのTE Buffer (TE) をチューブに添加し
100pmol/ μ Lに調製します。

TE Buffer (TE) XXX μ L



※Data Sheetに記載
For 100 μ molar Solution
(100pmol/ μ L) dilute in: XXX μ L

※ TE buffer(分子生物学用)*
or 10mM Tris buffer(pH8.0) or DW

* Tris 10mmol/L, EDTA 1mmol/L (pH8.0)



終濃度100pmol/ μ Lの
プライマー液が調製されます。

データシートに記載のnmol数 \times 10の
TE bufferで溶解すると、100pmol/ μ Lになります。
EX. 12.3nmol \Rightarrow 123 μ Lで溶解します。

(2) Primer Mixの調製(調製後は、冷凍保存)

滅菌マイクロチューブに1-(1)で調製した各プライマー(100pmol/ μ Lで調製した場合)を以下の容量で加え、転倒混和した後、スピンドウンする。

※冷凍保存した場合、室温で解凍し、解凍後は直ちに氷上で保存します。

	1テスト分	100テスト分
mersFIP (40pmol)	0.4 μ L	40 μ L
mersBIP (40pmol)	0.4 μ L	40 μ L
mersFL (20pmol)	0.2 μ L	20 μ L
mersBL (20pmol)	0.2 μ L	20 μ L
mersF3 (5pmol)	0.05 μ L	5 μ L
mersB3 (5pmol)	0.05 μ L	5 μ L
Distilled Water	1.2 μ L	120 μ L
Total volume	2.5 μ L	250 μ L

以下に、RNA増幅試薬キットを用いた使用方法を記載します。
詳細は、使用説明書をご参照ください。

2. マスターミックスの調製 ※必ず氷上で行ってください

(1) マスターミックス調製用滅菌チューブに各試薬を必要なテスト数分、下表の割合(1テストあたり)で分注します。

	1テスト分	10テスト分
2 × Reaction Mix. (RM)	12.5μL	125μL
Primer Mix.	2.5μL	25μL
Enzyme Mix. (EM)	1.0μL	10μL
Distilled Water (DW)	4.0μL	30μL
Total volume	20μL	200μL

※ 蛍光目視検出試薬を使用する場合は、Fluorescent Detection Reagent(FD) 1μL/テストを用い、Distilled Water(DW)を3μL/テストで調製してください。

(2) 分注後、チューブを軽く数回叩いて混合する(以下、タッピングと呼ぶ。)か、又は転倒混和により十分混合した後、微量簡易遠心機に数秒かけて(以下、スピンドアウンと呼ぶ。)、これをマスターミックスとします。なお、調製したマスターミックスはすぐに使用してください。

3. マスターミックスとサンプル溶液の混合 ※必ず氷上で行ってください

(1) Loopamp 反応チューブに、サンプル反応用のマスターミックス20μLを分注します。

(2) サンプル溶液5μLを添加し全量25μLとします。このとき、ピペッティング又はキャップを閉めた上でのタッピングにより良く混合した後、スピンドアウンします。また、混合の際は気泡が立たないように注意します。

4. LAMP反応

※ LAMP反応は、Loopampリアルタイム濁度測定装置(LoopampEXIA. LA-320C, RT-160C)をご使用ください。

(1) Loopampリアルタイム濁度測定装置の反応条件は、以下の通りです。

<LAMP反応条件>

65.0°C、30分

<酵素失活条件>

80°C、5分間又は95°C、2分間

※ 反応条件については、別添しておりますパラメーターリストをご使用ください。

(2) Loopamp反応チューブの蓋が確実に閉まっていることを確認した後、装置にセットし、反応を開始します。

(3) LAMP反応終了後、80°C、5分間又は、95°C、2分間の酵素失活を行い反応を停止させます(Loopampリアルタイム濁度測定装置の場合は、自動的に移行します。)

(4) 判定は、自動的に行われます。

※ 蛍光目視による検出の場合、紫外線照射装置(波長240~260nm、又は350~370nm)を用いて反応チューブ底面より紫外線を照射して反応チューブの側面より観察し、陽性対照と同様に緑色の強い蛍光を発すれば陽性、陰性対照と同様に蛍光を発しなければ陰性と判定します。

※ 注意事項

反応後のチューブはキャップを開けずに、焼却処理又は密閉できるビニール袋を二重に施し、廃棄の基準に従って処理してください。増幅産物の飛散防止のため、廃棄の際にオートクレーブ処理は行わないでください。